

  Servizio Prevenzione Sicurezza Ambienti di Lavoro Dipartimento Sanità Pubblica AUSL Reggio Emilia	Documento di omogeneità dei comportamenti in vigilanza	Pagina 1 di 4
	LISTA DI CONTROLLO CERAMICA SILICE	MO65 Rev 0 del 22.07.2016

Data SopralluogoOperatori.....

Ragione sociale, P.IVA, indirizzo (*timbro della ditta*)

Attività svolta dal

Totale addetti di cui: **N. Operai in produzione**
 N. Impiegati tecnici
 N. Impiegati amministrativi
 N. Esposti o potenzialmente esposti al rischio silice

Figure interessate e nominativi	Presenti al sopralluogo
DDL	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
DIRIGENTI	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
PREPOSTI	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
RSPP <input type="checkbox"/> Interno <input type="checkbox"/> Esterno	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
RLS	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
RLST	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
MC	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

I codici riportati a fianco di titoli e punti da visionare, sono riferimenti al documento tecnico buone pratiche "Misure di prevenzione e protezione per ridurre l'esposizione a polveri contenenti Silice Libera Cristallina", se non diversamente richiamati

1

2 VERIFICA DOCUMENTALE E GENERALE

3

4 DVR CHIMICO ESPOSIZIONE A POLVERE SILICOTIGINE art. 223 c.1 D.Lgs 81/08

- Materie prime e più fini e con maggior quantità di SLC (es. q/h di SLC)
- Identificazione delle attrezzature interessate
- Procedure relative alla limitazione dell'esposizione a polveri silicotigene *Art. 28, c. 2, lett. d; artt. 224-225 D.Lgs 81/08*
- misure di esposizione a SLC e/o monitoraggio periodico della SLC *Art. 225, c. 2 D.Lgs 81/08*
- Predisposizione di specifico piano di miglioramento

5 FORMAZIONE E INFORMAZIONE punto 2.1.19

- | | | |
|-------------------------------------|---|----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> RLS | Formazione | Aggiornamento |
| <input type="checkbox"/> LAVORATORI | Formazione: generale / specifica | Aggiornamento 6 ore quinquennale |
| | Informazione specifica su esposizione a SLC | |

6 SORVEGLIANZA SANITARIA ⇒ acquisire protocollo e relazione sanitaria

- Individuazione dei lavoratori esposti a SLC e/o le mansioni/lavorazioni a rischio *Art. 223, c. 1*

7 Formale protocollo di sorveglianza sanitaria contenente esplicito riferimento alla SLC Art. 25 c. 1, lett. b)

5b Sistemi di pulitura punto 2.1.1

- pulitura a umido:** pavimento pulito con pulitrice a umido
- pulitura a secco** mediante: sistema d'aspirazione ad alta prevalenza

Nota - Il bisogno troppo frequente di operazioni di pulitura è sicuro indice di eccessiva dispersione.

8 DPI punti 2.1.15

- Capacità filtrante degli APVR (*apparecchi protezione vie respiratorie*) P3 - P3 elettroassistito
- Disponibilità degli APVR al bisogno
- Alloggiamento degli APVR e mantenimento in condizioni efficienti e igieniche
- Addestramento all'uso
- Dotazione o disponibilità al bisogno di altri DPI, necessari al bisogno, quali tute usa e getta, guanti ecc

9 VERIFICA SINGOLI REPARTI

10 STOCCAGGIO MATERIE PRIME punti 2.1.7 - 2.2.4° - 2.2.4b

- Cabina di guida della pala meccanica climatizzata pressurizzata
- Scarico tramogge, benne o altri contenitori di polveri o atomizzato sfuso aspirato
- nastri trasportatori nelle sezioni di caduta delle polveri segregati aspirati

11 MACINAZIONE E OPERAZIONI COLLEGATE punti 2.1.11 - 2.2.1 - 2.2.16 a e b - 2.2.19 - 2.2.29 - 2.2.32 - 2.2.34

6.a PREPARAZIONE CARICHE

- Sistema di svuotamento dei sacchetti protetto da dispositivo: ergonomico racchiuso aspirato
- Compattazione manuale dei sacchetti vuoti sotto aspirazione
- alimentatori a tazze o alimentatori vibranti racchiusi in depressione aspirazione localizzata

6.b MACINAZIONE A UMIDO DI MATERIE PRIME, ATOMIZZAZIONE

- Svuotamento dei sacconi: protetto da dispositivo chiuso aspirato
- Ingresso della carica nel mulino: racchiuso aspirato
- Raffreddamento materiale in uscita dall'atomizzatore: forzato naturale

12 PREPARAZIONE POLVERI punti 2.1.3 - 2.2.22 - 2.2.25 - 2.2.29

- Punti di carico e scarico dei miscelatori: chiusi aspirati

7.a PREPARAZIONE E DOSAGGIO POLVERI PER PRESSATURA - VAGLIATURA

- Nastri trasportatori: con carteratura sottostante contro la caduta polveri
- Zona di vagliatura del setaccio: contenuta aspirata con idoneo dispositivo
- Nelle sezioni di caduta polveri i nastri trasportatori sono: segregati aspirati

13 FORMATURA E TAGLIO IN CRUDO punti 2.2.7a - 2.2.9 - 2.2.11 - 2.2.29 - 2.2.34

8.a PRESSATURA TRADIZIONALE AUTOMATICA

- sistema di pressatura (tramoggino, traversa, carrello, banco...): chiuso aspirato
- Nelle sezioni di caduta polveri i nastri trasportatori sono: segregati aspirati

8.b. Pressatura in continuo

- Dispositivi alimentazione, caricamento, compattazione, pressatura, taglio e rifilatura cappe: racchiusi aspirati
- Nelle sezioni di caduta polveri i nastri trasportatori sono: segregati aspirati

14 PREPARAZIONE SMALTI E SMALTATURA punti 2.1.3 - 2.2.23 - 2.2.33

9.a PREPARAZIONE CARICHE

- Sistema di svuotamento dei sacchetti protetto da dispositivo: ergonomico racchiuso aspirato
 Compattazione manuale dei sacchetti vuoti: sotto aspirazione

9.b CARICAMENTO

- Svuotamento dei sacchetti protetto da dispositivo di svuotamento: chiuso aspirato
 Compattatore (pressa cartoni e sacchetti) aspirato

9.c SMALTATURA

- Ventilazione di pulitura del supporto: captata aspirata
 macchine di smaltatura aspirate

15 REPARTO FORNI - COTTURA PIASTRELLE punti 2.2.13

- Ingresso forno – soffiatura delle piastrelle: aspirati
 Uscita forno: aspirata

16 TAGLIO A UMIDO DELLE PIASTRELLE COTTE punti 2.2.7b

- Organi di levigatura o taglio: racchiuso aspirato
 Soffiatura delle piastrelle bagnate: captata aspirata

17 LABORATORIO punti 2.1.12

- Operazioni dispersive (es. aerografo): aspirate

DA COMPILARE SOLO NEL CASO DI DITTE IN ECCELLENZA CON APPLICAZIONE DELLE BUONE PRASSI DI TERZO LIVELLO

18 SUPERVISIONE E GESTIONE (SGSL) punto 2.1.17

- BS OHSAS 18.001 - Valutazione formale: si se il sito produttivo è accreditato (Accredia ora, Sincert in precedenza): Durata triennale; o valutazione semplificata di merito (risponde positivamente ai requisiti di Allegato II) se adotta Sistema INAIL.
 LG UNI INAIL - Altro
- Procedura formale per verificare i sistemi di aspirazione/abbattimento polveri ⇒ acquisire

19 Difesa contro le polveri

5a Sistemi di aspirazione localizzata punto 2.1.13

- Accertamento tecnico (collaudo, misurazioni, calcoli) di buon funzionamento iniziale del sistema per le utenze collegate
 Riscontro documentale di verifica o procedura di verifica nelle posizioni di controllo periodicità